

# 1. АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПП.00. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

## 1.1. Область применения программы:

Рабочая программа производственной практики является частью адаптированной основной программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессии 12156.Закройщик. Рабочая программа производственной практики может быть использована в профессиональной подготовке работников швейного производства.

## 1.2. Цели и задачи ПП.00. Производственная практика:

Целью производственной практики является формирование общих и профессиональных компетенций у обучающихся, комплексное освоение всех видов профессиональной деятельности по профессии.

Задачами производственной практики является практическая деятельность обучающихся в сфере изучаемой профессии, закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта изучаемой профессии, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, технологий, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно-правовых норм.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения рабочей программы производственной практики должен:

### **иметь практический опыт:**

- приема заказов на изготовление текстильных изделий;
- выполнения зарисовок моделей;
- изготовлении лекал на изделие из различных материалов;
- раскроя материалов при пошиве и перекрое при ремонте и обновлении изделий;
- пошива изделий по индивидуальным заказам,
- проведении примерок на фигуре заказчика
- выявлении вида дефектов швейных изделий

### **уметь:**

- вести деловой диалог с заказчиком;
- зарисовывать фасон изделия;
- подбирать материалы для изделий;
- снимать необходимые размерные признаки с фигуры заказчика;
- выполнять расчет и построение чертежа базовой конструкции изделия;

- вносить изменения в базовую конструкцию, учитывающие особенности фигуры заказчика;
- проводить моделирование базовой конструкции;
- изготавливать лекала деталей изделия;
- разрабатывать технические описания на изделия;
- копировать детали чертежа с использованием чертежных инструментов;
- составлять технические описания к комплекту лекал базовых конструкций;
- выполнять раскладку лекал на материале с учетом требований технических условий;
- переносить контуры лекал на материал;
- выкраивать детали изделия.
- проверять качество выкроенных деталей;
- подбирать лекала базовых конструкций для раскроя швейных изделий различного ассортимента;
- выполнять зарисовку моделей изделий ассортиментных групп из различных материалов.
- выполнять описание внешнего вида текстильных изделий,
- выполнять технологическую обработку изделия с учетом требований к качеству,
- выявлять и устранять дефекты обработки изделий,
- применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий различного ассортимента,
- определять причины возникновения дефектов технологической обработки изделий различного ассортимента из различных материалов по индивидуальным заказам,
- осуществлять поэтапный и окончательный контроль качества швейных изделий различного ассортимента;
- определять баланс изделия,
- выявлять и устранять дефекты в изделии,
- проводить обработку кроя после примерок,
- осуществлять подготовку к примеркам изделий различного ассортимента из различных материалов индивидуально или с разделением труда,
- подкраивать мелкие детали (подборт, клапан, воротник) после примерок
- выявлять виды дефектов в швейном изделии,
- определять причины возникновения дефектов и способы их устранения
- выявлять дефекты изделий и материалов для выполнения ремонта изделий различного ассортимента.

### **1.3.Количество часов на освоение рабочей программы ПП.00.**

**Производственная практика:**

**Всего-350 часов.**